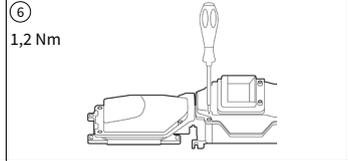
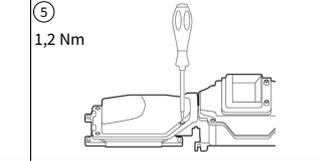
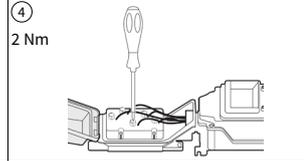
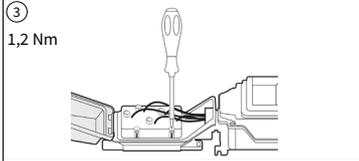
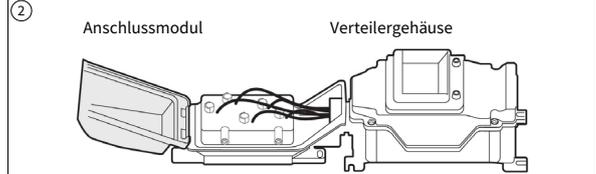
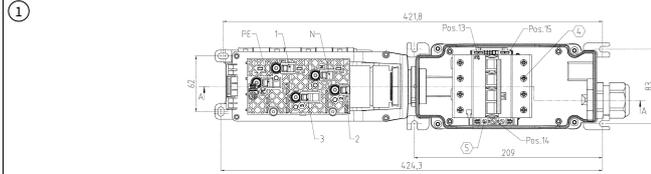




Anschlussmodul mit Verteilergehäuse für Reiheneinbaugeräte (4 TE)

Alle folgenden Abbildungen sind exemplarische Darstellungen.



HINWEIS
 Personal, welches dieses Gerät installiert und in Betrieb nimmt oder wartet, muss diese Anleitung gelesen und verstanden haben.

WARNUNG

- Elektrische Installationen, Inbetriebnahme- und Wartungsarbeiten dürfen nur von ausgebildeten Elektrofachkräften mit einschlägiger Unfallverhütungs-Ausbildung und unter Beachtung der gültigen Vorschriften durchgeführt werden.
- Schutzmaßnahmen und Schutzvorrichtungen müssen den gültigen Vorschriften entsprechen.
- Beschädigte Produkte dürfen weder installiert noch in Betrieb genommen werden.
- Nicht unter Last anschließen oder trennen!
- Bei Arbeiten am Flachleitungsenergiebus und dessen Komponenten sind diese vom Versorgungsnetz zu trennen und gegen Wiedereinschalten abzusichern.

HINWEIS

Umgang mit den Durchdringungs-Kontaktierungsschrauben:

- Verwenden Sie einen pneumatischen oder elektrischen Schraubendreher.
- Verwenden Sie Schrauberringen Torx 15 x 50, siehe Bestellinformationen.
- Die Kontaktierungsschrauben sind vollständig eingedreht, wenn die weißen Tiefenmaßhülsen bündig zur Oberfläche der Schraubenschächte sind.

- Die Kontaktierungsschrauben dürfen an derselben Stelle der Flachleitung nur einmal eingedreht werden. Wird eine Schraube wieder gelöst, kann das Anschlussmodul um eine Bauteillänge versetzt wieder mit der Flachleitung kontaktiert werden. Die zuvor kontaktierte Stelle der Flachleitung muss mit einem Isolierband verschlossen werden, siehe Bestellinformationen.
- Der Betrieb mit abgerissenen oder beschädigten Schrauben ist nicht zulässig.
- Es dürfen nur Originalschrauben von Wieland verwendet werden!

1 Funktionsbeschreibung
 Das Anschlussmodul podis® CON FCS wird auf der Flachleitung podis® CON 5G16 angebracht. Über das Anschlussmodul wird Haupt- und Hilfsenergie unterbrechungsfrei aus der Flachleitung entnommen und über das Verteilergehäuse und deren Reiheneinbaugeräte weitergeleitet (abhängig von der Funktion).

2 Dokumente
 Weitere Informationen und Bedienungsanleitungen finden Sie unter:
<https://eshop.wieland-electric.com/>

Dokument	Dok.-Nr.
Bedienungsanleitung podis® FCS 5G16 Anschlussmodul 5-polig	BA000844

3 Leitungen
Zugelassene Flachleitungen:

Bestellnummer	Typ	Info
00.771.0307.1	LSHF 5G16	B2ca-s1a-d1-a1
00.729.0307.1	XPE 5G16	CE, UL 1277 TC-ER
00.770.0307.1	Li2HH 5G16	B2ca-s1a-d1-a1
00.710.0307.1	XPE 5G16	Cca-s1-d2-a1

4 Montage

HINWEIS

- Der Untergrund muss eben und tragfähig sein.
- Für die Montage auf dem Untergrund dürfen nur die vorgesehenen Bohrungen in der Bodenplatte des Gerätes verwendet werden. Weitere Bohrungen an anderer Stelle sind nicht zulässig!

- Für die Anschlussmodule mit RST-Abgang führen Sie nur die Schritte 1 – 7 aus. Für die Module mit Kabelverschraubung als Abgang führen Sie alle Schritte durch.
- Entfernen Sie das Produkt aus der Umverpackung.
 - Entfernen Sie den Deckel des 5G16-Anschlussmoduls, siehe Abb. 2 (ähnliche Darstellung), der Deckel muss komplett entfernt werden.
 - Positionieren Sie das Produkt auf der Flachleitung. Schieben Sie das Produkt von unten (bei der Wandmontage) oder seitlich kommend unter die Flachleitung. Dabei muss eine saubere Lage der Kodierung beachtet werden: Kodierung / Stufe auf einer der kurzen Seiten muss mit der Kodierung / Stufe im Anschlussmodul übereinstimmen.
 - Bohrmittelpunkte anreißen, Produkt entfernen oder zur Seite schieben und Löcher zur Befestigung bohren, ggf. Dübel einstecken. Alternativ können Sie zur Positionierung die am Karton aufgedruckte Schablone verwenden.
 - Klappen Sie die Anschlussplatte zu und ziehen Sie die beiden Schrauben TORX TX 15 an, siehe Abb. 3. Drehmoment: 1,2 Nm.
 - Drehen Sie die fünf Kontaktierungsschrauben in die Flachleitung mit einem Schraubendreher TORX TX 15 ein, siehe Abb. 4. Drehmoment: 2 Nm.
 - Entfernen Sie die Abdeckung des Verteilergehäuses.
 - Schließen Sie den braunen Leiter (LSS Klemme 1) an L1 und den blauen Leiter (LSS Klemme 2) an N im Anschlussmodul an.
 - Führen Sie den braunen und den blauen Leiter durch die Verbindungsmuffe.
 - Setzen Sie die Zwischenplatte im Anschlussmodul ein. Achten Sie darauf, dass Sie dabei keine Leiter quetschen.
 - Befestigen Sie die Zwischenplatte mit den beiden beiliegenden Schrauben.
 - Reiheneinbaugerät im Verteilergehäuse montieren und anschließen (nicht im Lieferumfang enthalten).
 - Schalten Sie den im Anschlussmodul montierten Leitungsschutzschalter ein.
 - Verschließen Sie den Deckel des Anschlussmoduls und ziehen Sie die vier Schrauben TORX TX 15 an, siehe Abb. 5. Drehmoment: 1,2 Nm.
 - Montieren Sie die geteilte Kabelverschraubung M32 mit 5,0 Nm im Sicherungsgehäuse zusammen mit der Netzwerkleitung und prüfen Sie das Drehmoment. Achtung: Nur konfektionierte Stecker bzw. Stecker FCC sind verwendbar. Keine Feldkonfektionierte Stecker nutzbar.
 - Verschließen Sie die Kabelverschraubung und setzen Sie die Abdeckung des Verteilergehäuses wieder auf und stecken Sie den Netzwerkstecker in dem montierten Reiheneinbaugerät ein.
 - Ziehen Sie die vier Schrauben TORX TX 15 an, siehe Abb. 6. Drehmoment: 1,2 Nm.

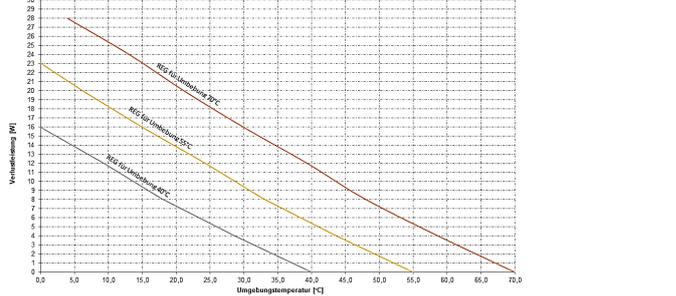
5 Demontage
 Zur Demontage gehen Sie in umgekehrter Reihenfolge vor, wie unter 4 "Montage" beschrieben. Beachten Sie dabei die betreffenden Sicherheitshinweise. Beachten Sie insbesondere, dass Arbeiten unter Spannung grundsätzlich verboten sind.

6 Technische Daten
 Technische Daten zum Produkt können Sie in unserem eShop unter der Bestellnummer finden: <https://eshop.wieland-electric.com>.

7 Bestellinformationen

Werkzeuge	
Schraubendreher-Bit Torx 15x70	06.502.6410.0
Ersatz-/ Reparaturteile	
Isolierband	Z6.563.7800.0

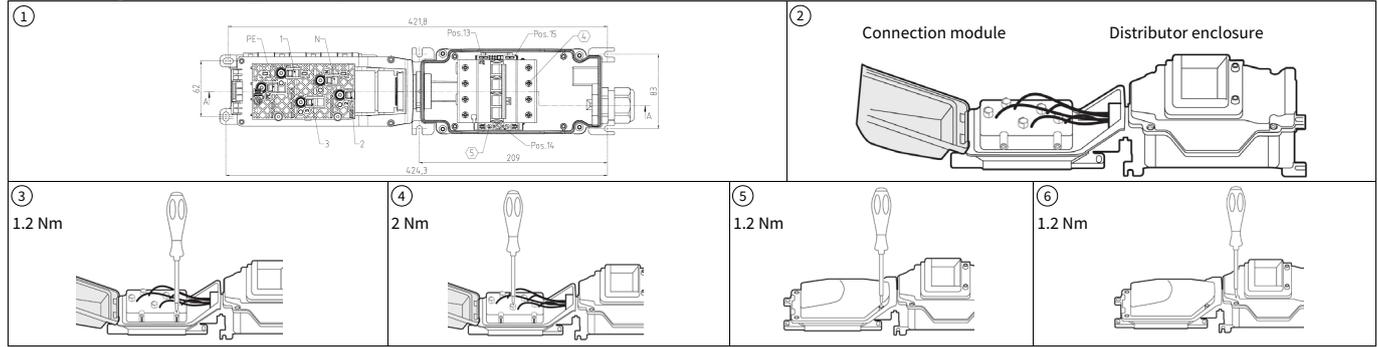
8 Verlustleistungsdiagramm
 Bei Betrieb von vorbestückten Varianten und Auswahl der Reiheneinbaugeräte für die Selbstbestückung muss das Verlustleistungsdiagramm berücksichtigt werden."





Connection module with distributor enclosure for modular devices (4 TE)

All the following illustrations are typical examples.



NOTE

Personnel who install and operate or maintain this device must have read and understood these instructions.

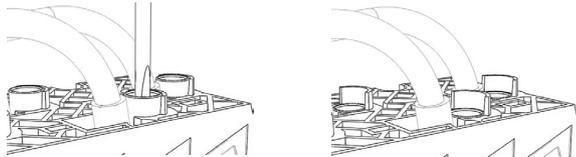
WARNING

- Electric installations, placing devices into operation and maintenance tasks may only be carried out by qualified electricians with relevant training in accident prevention and while adhering to applicable regulations.
- Protective measures and mechanisms must correspond to applicable regulations.
- Damaged products must neither be installed nor put into operation.
- Connect or disconnect only when de-energized!
- When working on the flat cable power bus and its components, these elements must be disconnected from the mains and prevented from being switched on.

NOTE

Handling the penetrating contact screws:

- Use a pneumatic or electric screwdriver.
- Use a Torx 15 x 50 screw blade, see ordering information.
- The contact screws are correctly tightened when the white depth gage sleeves are level with the surface of the housing.



- The contact screws must only be screwed **once** into the same position on the flat cable. If a screw becomes loose again, the connection module can be offset by one component length before being connected to the flat cable again. The previously contacted position of the flat cable must be sealed with insulating tape, see ordering information.
- Operating the module with damaged or broken screws is not permitted.
- Only original piercing screws from Wieland Electric must be used.

1 Functional description

The podis® CON FCS connection module is attached to the podis® CON 5G16 flat cable. The main and auxiliary power is supplied without interruption by the flat cable via the connecting module, and then routed to the distributor enclosure and its rail-mounted switching devices (depending on the function).

2 Documents

Further information and operating instructions can be found at:
<https://eshop.wieland-electric.com/>

Document	Doc. no.
Operating instructions podis® FCS 5G16 5-pin connection module	BA000844

3 Cables

Approved flat cables:

Item number	Type	Info
00.771.0307.1	LSHF 5G16	B2ca-s1a-d1-a1
00.729.0307.1	XPE 5G16	CE, UL 1277 TC-ER
00.770.0307.1	Li2HH 5G16	B2ca-s1a-d1-a1
00.710.0307.1	XPE 5G16	Cca-s1-d2-a1

4 Installation

NOTE

- The base must be flat and capable of supporting the weight.
- Only the drill holes provided may be used for fastening to the base. The use of additional drill holes at other points is not permitted.

For connection modules with an RST output, only perform steps 1 to 7. For modules with a cable screw gland used as an output, perform all steps.

1. Remove the product from its outer packaging.
2. Remove the cover of the 5G16 connection module, see Fig. 2 (similar illustration), the cover must be completely removed.
3. Position the product on the flat cable. Push the product under the flat cable from below (for wall mounting) or from the side. When doing so, make sure that the position of the coding matches precisely: Coding/level on one of the short sides must match the coding/level on the connection module.
4. Mark the center points for the bore holes, remove the product or push to the side, drill the fastening holes and insert dowels, if necessary. Alternatively, you can use the template printed on the cardboard to guide you during positioning.
5. Close the connecting plate and tighten the two TORX TX 15 screws, see fig. 3. Torque: 1.2 Nm.
6. Tighten the five contact screws on the flat cable with a TORX TX 15 screwdriver, see fig. 4. Torque: 2 Nm.
7. Remove the cover of the distributor enclosure.
8. Connect the brown conductor (MCB terminal 1) to L1 and the blue conductor (MCB terminal 2) to N in the connection module.
9. Pass the brown and the blue conductors through the connecting sleeve.
10. Insert the intermediate plate in the connection module. Ensure that you do not trap and squash any of the conductors when doing so.
11. Fix the intermediate plate in place using the two screws provided.
12. Mount and connect the rail-mounted switching device in the distributor enclosure (not supplied).
13. Switch on the circuit breaker mounted in the connection module.
14. Close the cover of the connection module and tighten the four TORX TX 15 screws, see Fig. 5. Torque: 1.2 Nm.
15. Mount the split M32 cable screw gland in the fuse housing to a torque of 5.0 Nm, together with the network cable, and check the torque value. Important: Only prefabricated plugs or FCC plugs must be used. No field-assembled plugs can be used.
16. Close the cable screw gland, replace the cover on the distributor enclosure and insert the network connector in the rail-mounted switching device.
17. Tighten the four TORX TX 15 screws, see Fig. 6. Torque: 1.2 Nm.

5 Disassembly

To disassemble the connection module, proceed in reverse order as described in section 4 "Installation". Follow the relevant safety instructions. In particular, make sure that work on live electrical installations is prohibited.

6 Technical specifications

To view the technical specifications of the product, visit our eShop and search for the respective order number: <https://eshop.wieland-electric.com>.

7 Ordering information

Tools	
Screwdriver bit Torx 15x70	06.502.6410.0
Replacement / repair parts	
Insulating tape	Z6.563.7800.0

8 Power loss diagram

You need to take into account the power loss diagram when operating prefabricated variants, and when selecting modular rail-mounted devices for self-assembly.

