

# WICHTIGE EINBLICKE AUF EINEN BLICK

Fachgerechtes Pressen ist gar nicht so einfach, wie viele annehmen. Denn die Komponenten müssen aufeinander abgestimmt sein, damit die Verbindung den Normen oder den Vorgaben der Hersteller entspricht – und somit hält, was sie verspricht. Damit Sie immer und überall wissen, welche Komponenten zusammenpassen, finden Sie deshalb in dieser kompakten Übersicht die gängigsten Kombinationen von Presskomponenten auf einen Blick zusammengefasst.

Dabei gilt es allerdings Folgendes zu beachten:

- Was das Zusammenspiel der Werkzeuge und Kabelschuhe betrifft, sind generell immer die Angaben der Hersteller zu berücksichtigen. Dies gilt insbesondere bei der Anzahl der Pressungen pro Kabelschuh.
- Die Verantwortung für die fachgerechte Verpressung liegt bei derjenigen Person, die die Pressung vornimmt. Im Zweifelsfall ist es sinnvoll, Rücksprache mit dem Lieferanten zu nehmen.

Und ebenfalls gut zu wissen ist, dass wir von der Firma Otto Fischer ein umfassendes Sortiment an Verbindungstechnik anbieten, dank dem Sie mühelos alles finden, was es zum fachgerechten Pressen braucht – von Kabelschuhen und weiteren Verbindern über Presswerkzeug und Presseinsätze bis zu Stromleitern. Damit für Sie jedes Projekt ganz leicht von der Hand geht.



E-No 996.007.400

## VERBINDUNGS- TECHNIK **KOMPAKT**

Richtig pressen leicht gemacht



## Aufbau und Kurzbeschreibung der Leiterklassen

### Klasse 1

eindrätig



- Runde eindrätige Leiter (re)
- Alternative Nennung: Massivleiter, Draht, T-Draht
- Typisch bei normalen Hausinstallationen

### Klasse 2

mehrdrätig



- Runde mehrdrätige Leiter (rm)
- Alternative Nennung: Seil
- Typisch für Erdleiter
- Können auch verdichtet sein

### Klasse 5

feindrätig



- Feindrätige Leiter (f)
- Alternative Nennung: flexible Leiter, Litzen
- Typisch im Schaltschrankbau
- Können auch verdichtet sein

### Klasse 6

feinstdrätig



- Feinstdrätige Leiter (ff)
- Alternative Nennung: hochflexible Leiter, hochflexible Litzen
- Typisch bei Maschinenanschlüssen
- Können auch verdichtet sein

## Gängige Kabelschuhe



DIN-Kabelschuh



Rohrkabelschuh



Rohrkabelschuh mit schmalen Flansch



F-Rohrkabelschuh



DIN-Quetschkabelschuh

Leiterklasse	Geeignete Kabelschuhe	Geeignete Pressform					
		Sechskantpressung nach DIN	Sechskantpressung nach Herstellerangabe	W-Pressung	Vierdornpressung	Eindornpressung	Kerbpressung (nur für Kupferkabelschuhe)
Klasse 1	Kabelschuhe nach DIN 46235	✓					
	Weitere spezielle Rohrkabelschuhe ab 6 mm <sup>2</sup> erhältlich (Pressung nach Herstellerangabe)						
Klasse 2	Kabelschuhe nach DIN 46235	✓					
	Rohrkabelschuh / Rohrkabelschuh mit schmalen Flansch		✓	✓	✓	✓	✓
	Quetschkabelschuh nach DIN 46234					✓	
Klasse 5	Kabelschuhe nach DIN 46235	✓					
	Rohrkabelschuh / Rohrkabelschuh mit schmalen Flansch			✓	✓	✓	✓
	F-Rohrkabelschuh			✓	✓	✓	✓
	Quetschkabelschuh nach DIN 46234					✓	
Klasse 6	Kabelschuhe nach DIN 46235	✓					
	Rohrkabelschuh			✓	✓	✓	✓
	F-Rohrkabelschuh			✓	✓	✓	✓
	Quetschkabelschuh nach DIN 46234					✓	

## Gängige Pressformen



Sechskantpressung



W-Pressung



Vierdornpressung



Eindornpressung



Kerbpressung