

APERÇU DES POINTS IMPORTANTES

Le sertissage dans les règles de l'art n'est pas aussi simple qu'on le pense. En effet, les composants doivent être adaptés les uns aux autres pour que l'assemblage soit conforme aux normes ou aux spécifications du fabricant – et tienne donc ses promesses. Pour que vous sachiez toujours et partout quels sont les composants qui s'accordent, vous trouverez dans cet aperçu compact les combinaisons les plus courantes de composants de sertissage résumées en un coup d'œil.

Il convient toutefois de tenir compte des points suivants:

- en ce qui concerne l'interaction entre les outils et les cosses, il faut généralement toujours respecter les indications du fabricant. C'est notamment le cas pour le nombre de sertissages par cosse.
- La responsabilité d'un sertissage dans les règles de l'art incombe à la personne qui effectue le sertissage. En cas de doute, il est préférable de consulter le fournisseur.

Il est également bon de savoir que la société Otto Fischer propose une gamme complète de techniques de connexion, grâce à laquelle vous trouverez facilement tout ce dont vous avez besoin pour un sertissage professionnel – des cosses et autres connecteurs aux conducteurs d'électricité, en passant par les outils et les embouts de sertissage. Pour que chaque projet devienne un jeu d'enfant.



E-No 996 007 401

TECHNOLOGIE DE CONNEXION COMPACTE

Le sertissage correct facilité



Structure et brève description des classes de conducteurs

Classe 1 monofilaire



- Conducteur rond à un fil (re)
- Dénomination alternative: conducteur massif, fil, fil en T
- Typique des installations domestiques normales

Classe 2 multifilaire



- Conducteur rond multifilaire (rm)
- Dénomination alternative: corde
- Typique des conducteurs de terre
- Peuvent également être étanchéifiés

Classe 5 fil fin



- Conducteur à fil fin (f)
- Dénomination alternative: conducteur flexible, toron
- Typique de la construction d'armoires électriques
- Peuvent également être étanchéifiés

Classe 6 fil très fin



- Conducteur à fil très fin (ff)
- Dénomination alternative: conducteur très flexible, toron très flexible
- Typique pour les raccordements de machines
- Peuvent également être étanchéifiés

Cosses courantes



Cosse DIN



Cosse tubulaire



Cosse tubulaire à bride étroite



Cosse tubulaire F



Cosse à presser DIN



PLUS D'INFORMATIONS SUR LA TECHNOLOGIE DE CONNEXION SANS ENGAGEMENT

Vous trouverez ici des informations supplémentaires et plus détaillées sur le sertissage professionnel ainsi que sur notre vaste assortiment de qualité dans le domaine de la technologie de connexion: [ottofischer.ch/verbindungstechnik](https://www.ottofischer.ch/verbindungstechnik)

Classe de conducteur	Cosses appropriées
Classe 1	Cosses selon DIN 46235
	Autres cosses tubulaires spéciales disponibles à partir de 6 mm² (sertissage selon les indications du fabricant)
Classe 2	Cosses selon DIN 46235
	Cosse tubulaire / cosse tubulaire à bride étroite
	Cosse à presser selon DIN 46234
Classe 5	Cosses selon DIN 46235
	Cosse tubulaire / cosse tubulaire à bride étroite
	Cosse tubulaire F
	Cosse à presser selon DIN 46234
Classe 6	Cosses selon DIN 46235
	Cosse tubulaire
	Cosse tubulaire F
	Cosse à presser selon DIN 46234

Forme de sertissage appropriée

Sertissage hexagonal selon DIN	Sertissage hexagonal selon les indications du fabricant	Sertissage W	Sertissage à quatre mandrins	Sertissage à un mandrin	Sertissage par incision (uniquement pour les cosses en cuivre)
✓					
✓					
	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	
✓					
		✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓	✓
				✓	
✓					
		✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓	✓
				✓	

Formes de sertissage courantes



Sertissage hexagonal



Sertissage W



Sertissage à quatre mandrins



Sertissage à un mandrin



Sertissage par incision