

WICHTIGE EINBLICKE AUF EINEN BLICK

Fachgerechtes Pressen ist gar nicht so einfach, wie viele annehmen. Denn die Komponenten müssen aufeinander abgestimmt sein, damit die Verbindung den Normen oder den Vorgaben der Hersteller entspricht – und somit hält, was sie verspricht. Damit Sie immer und überall wissen, welche Komponenten zusammenpassen, finden Sie deshalb in dieser kompakten Übersicht die gängigsten Kombinationen von Presskomponenten auf einen Blick zusammengefasst.

Dabei gilt es allerdings Folgendes zu beachten:

- Was das Zusammenspiel der Werkzeuge und Kabelschuhe betrifft, sind generell immer die Angaben der Hersteller zu berücksichtigen. Dies gilt insbesondere bei der Anzahl der Pressungen pro Kabelschuh.
- Die Verantwortung für die fachgerechte Verpressung liegt bei derjenigen Person, die die Pressung vornimmt. Im Zweifelsfall ist es sinnvoll, Rücksprache mit dem Lieferanten zu nehmen.

Und ebenfalls gut zu wissen ist, dass wir von der Firma Otto Fischer ein umfassendes Sortiment an Verbindungstechnik anbieten, dank dem Sie mühelos alles finden, was es zum fachgerechten Pressen braucht – von Kabelschuhen und weiteren Verbindern über Presswerkzeug und Presseinsätze bis zu Stromleitern. Damit für Sie jedes Projekt ganz leicht von der Hand geht.



E-No 996 007 400

VERBINDUNGS- TECHNIK **KOMPAKT**

Richtig pressen leicht gemacht



Aufbau und Kurzbeschreibung der Leiterklassen

Klasse 1
eindräftig



- Runde eindräftige Leiter (re)
- Alternative Nennung: Massivleiter, Draht, T-Draht
- Typisch bei normalen Hausinstallationen

Klasse 2
mehrdräftig



- Runde mehrdräftige Leiter (rm)
- Alternative Nennung: Seil
- Typisch für Erdleiter
- Können auch verdichtet sein

Klasse 5
feindräftig



- Feindräftige Leiter (f)
- Alternative Nennung: flexible Leiter, Litzen
- Typisch im Schaltschrankbau
- Können auch verdichtet sein

Klasse 6
feinstdräftig



- Feinstdräftige Leiter (ff)
- Alternative Nennung: hochflexible Leiter, hochflexible Litzen
- Typisch bei Maschinenanschlüssen
- Können auch verdichtet sein

Gängige Kabelschuhe



DIN-Kabelschuh



Rohrkabelschuh



Rohrkabelschuh mit schmalen Flansch



F-Rohrkabelschuh



DIN-Quetschkabelschuh



GANZ UNVERBINDLICH ZU MEHR INFOS ÜBER VERBINDUNGSTECHNIK

Noch mehr und detailliertere Informationen zum fachgerechten Pressen sowie unser umfassendes Qualitätssortiment im Bereich der Verbindungstechnik finden Sie hier:

ottofischer.ch/verbindungstechnik

Leiterklasse	Geeignete Kabelschuhe
Klasse 1	Kabelschuhe nach DIN 46235
	Weitere spezielle Rohrkabelschuhe ab 6 mm² erhältlich (Pressung nach Herstellerangabe)
Klasse 2	Kabelschuhe nach DIN 46235
	Rohrkabelschuh / Rohrkabelschuh mit schmalen Flansch
	Quetschkabelschuh nach DIN 46234
Klasse 5	Kabelschuhe nach DIN 46235
	Rohrkabelschuh / Rohrkabelschuh mit schmalen Flansch
	F-Rohrkabelschuh
	Quetschkabelschuh nach DIN 46234
Klasse 6	Kabelschuhe nach DIN 46235
	Rohrkabelschuh
	F-Rohrkabelschuh
	Quetschkabelschuh nach DIN 46234

Geeignete Pressform					
Sechskantpressung nach DIN	Sechskantpressung nach Herstellerangabe	W-Pressung	Vierdornpressung	Eindornpressung	Kerbpressung (nur für Kupferkabelschuhe)
✓					
✓					
	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	
✓					
		✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓	✓
				✓	
✓					
		✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓	✓
				✓	

Gängige Pressformen



Sechskantpressung



W-Pressung



Vierdornpressung



Eindornpressung



Kerbpressung