

## Datenblatt | Artikelnummer: 2009-110

Beschriftungsstreifen; für Smart Printer; auf Rolle; nicht dehnbar; unbedruckt; aufrastbar; weiß

<https://www.wago.com/2009-110>



Farbe: ■ weiß

### Technische Daten

Geeignet	für WAGO Reihenklammern TOPJOB® S, X-COM®S-SYSTEM, X-COM®S-SYSTEM-MINI und Serien 285/788/857/2857
Markierverfahren	Thermotransfer
Aufdruck	unbedruckt
Lieferform	Streifen
Aufbau der Lieferform	50 m; 1 Bahn
Bedruckungsgerät	Smart Printer (Thermotransferdrucker)

### Geometrische Daten

Breite	11 mm
Streifenbreite	11 mm

### Mechanische Daten

Befestigungsart	Aufrasten
Wischfestigkeit	EN 60998-1:2004

### Werkstoffdaten

Farbe	weiß
UV-Beständigkeit	EN 60068-2-5:2010 Procedure B
Kleberinformation	ohne Kleber
Halogenfrei	Ja
Gewicht	296,7 g
Brandlast	7,8 MJ

## Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (Lagerung)	+10 ... +21 °C
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 ... +150 °C
Relative Feuchte	40 ... 50 %

## Umweltprüfungen

Prüfspezifikation Bahnanwendungen – Fahrzeuge – elektronische Betriebsmittel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Prüfdurchführung Bahnanwendungen –Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen– Prüfungen für Schwingen und Schocken	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spektrum/Einbauort	Lebensdauerprüfung Kategorie 1, Klasse A/B
Funktionsprüfung mit rauschförmigen Schwingen	Prüfung nach Pkt. 8 der Norm bestanden
Frequenz	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ bis $f_2 = 150 \text{ Hz}$
Beschleunigung	0,101g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	10 Min.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Überwachung auf Kontaktstörungen/ Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Simulierte Lebensdauerprüfung durch erhöhte Pegel des rauschförmigen Schwingens	Prüfung nach Pkt. 9 der Norm bestanden
Frequenz	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ bis $f_2 = 150 \text{ Hz}$
Beschleunigung	0,572g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	5 Std.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schockprüfung	Prüfung nach Pkt. 10 der Norm bestanden
Schockform	Halbsinus
Beschleunigung	5g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Schockdauer	30 ms
Anzahl der Schocks Achse	3 pos. und 3 neg.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schwing- und Schockbeanspruchung für Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen	Bestanden

Kaufmännische Daten	
Produktgruppe	2 (Zubehör)
VPE (UVPE)	1 St.
Verpackungsart	Beutel
Ursprungsland	LU
GTIN	4044918102483
Zolltarifnummer	39206219888

Produktklassifikation	
UNSPSC	55121704
eCl@ss 10.0	27-14-11-37
eCl@ss 9.0	27-14-11-37
ETIM 9.0	EC000761
ETIM 10.0	EC000761
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

### Zulassungen / Zertifikate

#### Konformitäts- und Herstellererklärungen



Zulassung	Norm	Zertifikatsname
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

### Downloads

#### Environmental Product Compliance


Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2009-110	<a href="#">↓</a>

### Dokumentation

Weitere Informationen			
Zuordnung Walze/ Druckmaterial	10.09.2020 10.09.2020	pdf 178.04 KB	<a href="#">↓</a>


Ausschreibungstext			
2009-110	19.02.2019	xml 2.57 KB	<a href="#">↓</a>
2009-110	04.01.2018	doc 23.00 KB	<a href="#">↓</a>

Betriebsanleitung


2009-110 Handha- bungshinweis zum Druckmaterial	1 28.08.2020	pdf 1251.97 KB	
---	-----------------	-------------------	---

CAD/CAE-Daten

CAD Daten

2D/3D Modelle 2009-110	
---------------------------	---

CAE Daten

EPLAN Data Portal 2009-110	
-------------------------------	---