

OLIVIA-2 MPL 1200 OP 5300 840 IP66 5x2.5 DALI-2

Numero articolo

EO10310577

GTIN

4015120310577



Descrizione del prodotto

- Luci a LED a prova di umidità con driver integrato certificato DALI-2 e marchio di controllo ENEC
- Semplice installazione in gruppo grazie al cablaggio passante da 5 x 2,5 mm² integrato e ai terminali a pressione su entrambi i lati
- Due pressacavi per cavi fino a 5 x 2,5 mm² inclusi
- Eccellente trasmissione della luce grazie al diffusore opale realizzato in policarbonato stabilizzato ai raggi UV
- Eccellente resa luminosa
- Tipo ad alta protezione (IP66) grazie alla guarnizione siliconica iniettata

Dati tecnici

GENERALE

Categoria dispositivo	Apparecchio di illuminazione a prova di umidità
Fornitura	2x staffe di montaggio per montaggio a soffitto, 2 pressacavi M20x1,5 per cavi fino a 5 x 2,5 mm ² , 8x clip di bloccaggio in acciaio inox
Con comando a distanza	-
Conformità	CE, EAC, RoHS, WEEE
Informazioni specifiche sul prodotto	Conforme allo standard DALI-2
Garanzia	5 anni

ALLEGATO

Tipo di montaggio	Montaggio sporgente
Posizione di montaggio	Soffitto/parete
Tipo di connessione	Morsetto a pressione

ALLOGGIAMENTO

Dimensioni	Lunghezza 1185 mm x Larghezza 85 mm x Altezza/profondità 86 mm
Peso	1630 g
Materiale	Plastica resistente ai raggi UV
Tipo di protezione	IP66
Temperatura ambiente consentita	-20 °C...+45 °C
Resistenza all'urto	IK08
Colore	grigio chiaro, simile a RAL 7035
Test del filo incandescente in conformità alla norma IEC 60695-2-10	850 °C - 5 s

VERSIONE ELETTRICA

Sistema di controllo	DALI-2
Classe di protezione	I
Tensione nominale	220 - 240 V AC/DC / 50 - 60 Hz
Corrente di spunto	20 A / 139 µs
Nessuna corrente di carico DALI	2 mA
Consumo in stand-by	< 0,25 W

ILLUMINAZIONE

Diffusore	opale
Emissione luminosa	Diretto
Unified Glare Rating	≤ 25
Fattore di sfarfallio	< 3 %
Potenza nominale P	33 W
Flusso luminoso	5300 lm
Efficacia luminosa	160 lm/W
Temperatura del colore	4000 K
Color Rendering Index Ra	> 80
Tolleranza colore	3 SDCM
Scala della qualità del colore	≥ 82
Vita utile misurazioni L70B10 a 25 °C	102000 h
Vita utile misurazioni L70B50 a 25 °C	102000 h
Vita utile L80B10 a 25 °C	102000 h
Vita utile misurazioni L80B50 a 25 °C	102000 h
Vita utile misurazioni L90B10 a 25 °C	75000 h
Vita utile misurazioni L90B50 a 25 °C	83000 h
Sicurezza fotobiologica	Gruppo di rischio 0

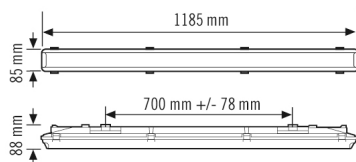
OLIVIA-2 MPL 1200 OP 5300 840 IP66 5x2.5 DALI-2

Numero articolo	GTIN
EO10310577	4015120310577

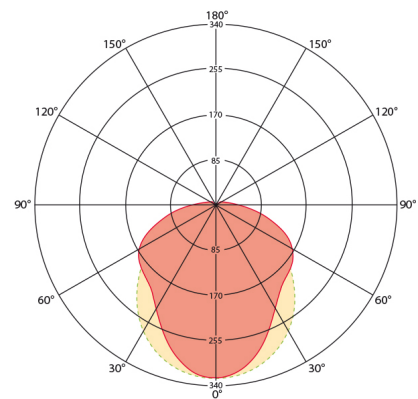
Accessori

Produktbezeichnung_2020_all	Numero articolo	Descrizione del prodotto	GTIN
Montaggio			
OLIVIA-2 WALL MOUNTING BRACKET SET 2x	EO10310508	2 staffe di montaggio in acciaio inossidabile rinforzate per il montaggio a parete	4015120310508
OLIVIA-2 HANGER BRACKET SET 2x	EO10310515	2 staffe in acciaio inox per il montaggio a sospensione. Per l'inserimento nelle staffe di montaggio fornite con le luci OLIVIA-2 a prova di umidità.	4015120310515

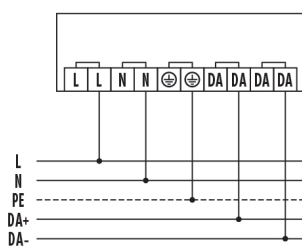
Disegno quotato



Lichtverteilungskurve_Bild (web)



Schema elettrico



Funzionamento standard.

Descrizione dettagliata del prodotto

- Luci a LED a prova di umidità con driver integrato certificato DALI-2 e marchio di controllo ENEC
- Semplice installazione in gruppo grazie al cablaggio passante da 5 x 2,5 mm² integrato e ai terminali a pressione su entrambi i lati
- Due pressacavi per cavi fino a 5 x 2,5 mm² inclusi
- Eccellente trasmissione della luce grazie al diffusore opale realizzato in policarbonato stabilizzato ai raggi UV
- Eccellente resa luminosa
- Tipo ad alta protezione (IP66) grazie alla guarnizione siliconica iniettata
- Clip di bloccaggio in acciaio inox antimanomissione (non possono essere sganciate manualmente)
- Sono incluse due staffe a innesto e regolabili in modo flessibile per il montaggio a soffitto
- Staffe rinforzate per il montaggio a parete e ganci per il montaggio a sospensione come accessori opzionali