

Fiche produit

Spécifications



Coffret de dérivation pour
appareillage modulaire (5 modules)
et 2 prises de courant, 32A,
3L+N+PE

KNB32CP

Code EAN: 3606480006203

Principales

Gamme de produit	Canalis
Nom du produit	KN
Type de produit ou équipement	Unité de dérivation
Compatibilité produit	Appareil modulaire
[Ie] courant assigné d'emploi	32 A à 35 °C
Description de la prise de l'unité de dérivation	Choix libre
Description de la 2ème prise de l'unité de dérivation	Choix libre
Polarité dérivation	3L+N+PE
Equipement fournis	Obturbateur
Couleur	Blanc (RAL 9001)

Complémentaires

Application	Distribution de faible puissance Distribution de prises électriques
[Ue] tension assignée d'emploi	230 à 500 V en fonction du dispositif de protection
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	6 kV
[Ui] tension assignée d'isolement	400 V en fonction du dispositif de protection 500 V en fonction du dispositif de protection
Fréquence du réseau	50/60 Hz
Type de protection	Sans protection
Mode de déconnexion de l'unité de dérivation	Par étirage
Normes	CEI 60439-2 CEI 61439-6
Nombre de modules 18 mm	8
largeur	434 mm
Profondeur	95 mm
Hauteur	165 mm
Poids du produit	2,7 kg

Environnement

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Système de mise à la terre	TT - gaine électrique du jeu de barres TN-S - gaine électrique du jeu de barres TN-C - gaine électrique du jeu de barres IT - gaine électrique du jeu de barres TT - unité de dérivation TN-S - unité de dérivation IT - unité de dérivation
Degré de protection IP	IP55 conforming to IEC 60529
Tenue aux chocs IK	IK08 conforme à IEC 62262

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	12,600 cm
Largeur de l'emballage 1	16,600 cm
Longueur de l'emballage 1	43,500 cm
Poids de l'emballage (Kg)	1,402 kg
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	46
Hauteur de l'emballage 2	80,000 cm
Largeur de l'emballage 2	80,000 cm
Longueur de l'emballage 2	120,000 cm
Poids de l'emballage 2	78,700 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

[Comment évaluons-nous la durabilité des produits >](#)

Empreinte environnementale	
Profil environnemental du produit (PEP)	Profil environnemental du Produit
Use Better	
Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Oui
Emballage sans plastique	Oui
Directive RoHS UE	Conforme
Régulation REACh	Déclaration REACh
Statut sur la présence d'halogène	Produit sans halogènes
Use Again	
Réemballer et réusiner	
Profil de circularité	Pas d'opérations particulières de recyclage requises
Reprise	Non
WEEE Label	 Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Technical Illustration

Assembly's dimensions

