



LuxSpace Compact Einbaudownlight

DN571B LED40S/840 PSU-E C WH

LuxSpace Compact Einbaudownlight, 30 W, D200 mm, 4400 lm, 4000 K, Hochglanzreflektor, IP20

Mit einer einzigartigen Leuchten-Lichtausbeute von bis zu 136 lm/ W ist LuxSpace eine der effizientesten Downlightfamilien am Markt. Zusätzlich wurde der Sehkomfort durch eine vergrößerte Lichtaustrittsfläche verbessert, die für Blendungsreduzierung und ein angenehmes, natürliches Licht sorgt. Die schlanke Gehäuseform, filigrane Downlightringe (auch in hochglänzendem Aluminium), sowie rahmenlose Versionen sorgen für ein frisches Design. Nach wie vor zeichnet sich diese LED Downlightfamilie durch ihre große Vielfalt aus, mit der sämtliche Anforderungen hochwertiger Allgemeinbeleuchtung realisiert werden können. Als Ergänzung zu LuxSpace Downlights für die Allgemeinbeleuchtung gibt es für beeindruckende Akzente zusätzlich LuxSpace Accent!

Produkt Daten

Allgemeine Informationen	
Lichtquelle austauschbar	Nein
Anzahl Vorschaltgeräte	Einheit
Betriebsgerät inklusive	Ja
Produktfamiliencode	DN571B [LUXSPACE 2 COMPACT DEEP]
Beleuchtungstechnologie	LED
Value Ladder	Best
CE-Zeichen	Ja
Garantiedauer	5 Jahre

Entflammbarkeitszeichen	Zur Montage auf normal entflammbaren Oberflächen
ENEC-Zeichen	ENEC-Zeichen
Glühfadentest	Temperatur: 850 °C, Dauer: 5 s
EU RoHS-konform	Ja
Lichttechnische Daten	
Lichtstrom	4'400 lm
Ähnlichste Farbtemperatur (Nom)	4000 K
Nennlichtausbeute (nom.)	147 lm/W
Farbwiedergabeindex (CRI)	>80

LuxSpace Compact Einbaudownlight

Farbe der Lichtquelle	840 Neutralweiß
Optik	-
Abstrahlungswinkel Leuchte	75°
CEN-Wert (Unified Glare Rating)	22

Betrieb und Elektrik

Eingangsspannung	220 bis 240 V
Netzfrequenz	50 to 60 Hz
Einschaltstrom	20.4 A
Einschaltzeit	0.195 ms
Energieverbrauch	30 W
Leistungsfaktor (Bruchteil)	0.9
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder und Zugentlastung
Kabel	-
Anzahl Leuchten pro Sicherung mit 16 A Typ B	24

Temperatur

Umgebungstemperaturbereich	+10 bis +25 °C
----------------------------	----------------

Lichtregelung und Dimmen

Dimmbar	Nein
Betriebsgerät	Netzgerät extern (Ein/Aus)
Steuerungsschnittstelle	-
Konstanter Lichtstrom	Nein

Mechanik und Gehäuse

Gehäusematerial	Aluminiumdruckguss
Reflektor-Material	Aluminium und Polycarbonat
Optisches Material	Polykarbonat
Material optische Abdeckung	Polykarbonat
Befestigungsmaterial	Stahl
Gehäusefarbe	Weiß
Veredelung optische Abdeckung	-
Reflektoroberfläche	Hochglanzreflektor
Gesamte Höhe	119 mm
Gesamter Durchmesser	214 mm

Genehmigung und Anwendung

Schutzart (IP)	IP20 [Fernhalten von Fingern]
Schlagfestigkeit (IK)	IK02 [0.2 J Standard]
Nachhaltigkeitsbewertung	-
IEC-Schutzklasse	Schutzklasse II

Initialkennwerte (IEC-konform)

Lichtstromtoleranz	+/-10%
Anfängliche Farbsättigung	(0.38, 0.38) SDCM≤2
Toleranz Leistungsaufnahme	+/-10%

Lebensdauer kennwerte (IEC-konform)

Ausfallrate des Betriebsgerätes bei mittlerer Nutzlebensdauer von 50.000 Std.	5 %
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 50.000 Std.	L90
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 100.000 Std.	L80

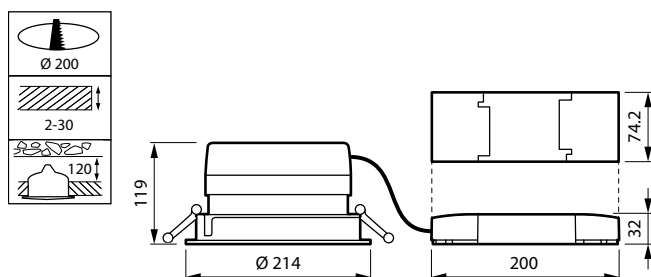
Anwendungsbedingungen

Bemessungs-Umgebungstemperatur	25 °C
Geeignet zum häufigen An- und Ausschalten	Ja

Produktdaten

Bestell-Produktname	DN571B LED40S/840 PSU-E C WH
Gesamtbezeichnung des Produkts	DN571B LED40S/840 PSU-E C WH
Gesamt-Produktcode	871869997017800
Bestellcode	97017800
Material-Nr. (12NC)	910505100887
Anzahl pro Verpackung	1
EAN/UPC – Produkt/Kiste	8718699970178
Zähler – Pakete pro Außenkarton	1
EAN Umverpackung	8718699970178

Abmessungsskizzen



LuxSpace Compact Einbaudownlight

